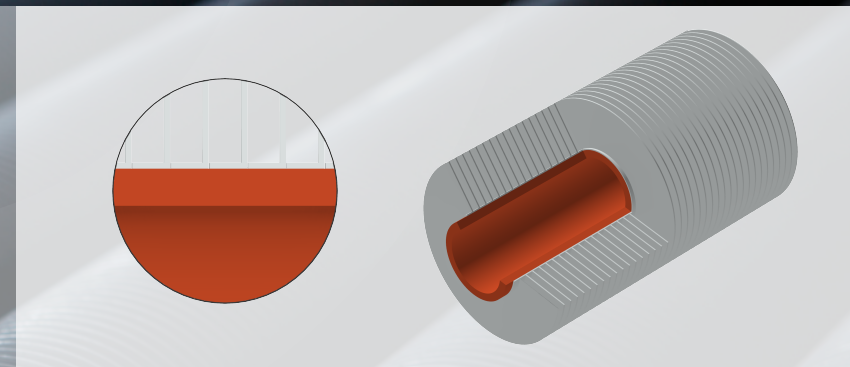
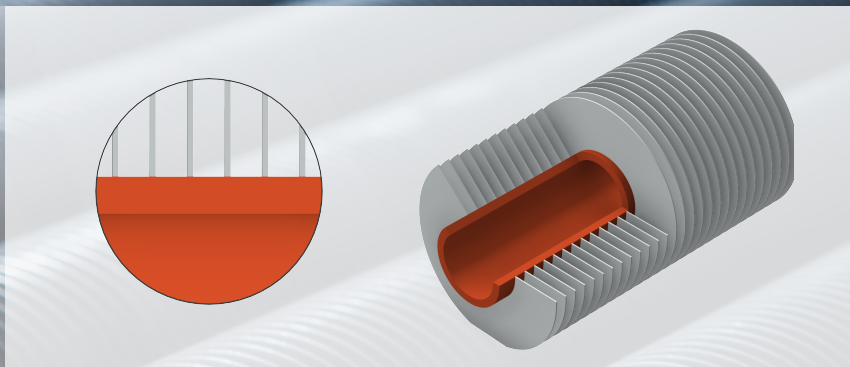


Typ E-Fin ist ein Rippenrohrtyp, bei dem aus einem dickwandigen Aluminiumrohr, das über das Kernrohr geschoben ist, eine Rippe in einem Extrusionsvorgang schraubenförmig ausgewalzt wird. Dieses Rohr besitzt nicht nur eine sehr hohe Wärmeleitfähigkeit, sondern ist sowohl für Kühl- als auch Heizzwecke innerhalb seiner Anwendungsgrenzen einsetzbar.

Kernrohrmaterial:	P235GH oder CrNi-Stähle (1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4539)
Rippenmaterial:	Al 99.5
Rohrdimension:	z. B. 25x2; 25x1,5; 31,8x2 mm
Rippenteilung:	2,3 bis 5 mm
max. Außentemperatur:	ca. 280 °C
max. Innentemperatur:	ca. 320 °C
Verwendung:	Erhitzung & Kühlung

Typ G-Fin ist ein Rippenrohrtyp, bei dem die Rippe in eine vorgeformte Nut (spanfreie Einnutung) eingesetzt und anschließend konzentrisch mit dem Rohr verbunden wird. Dieses Rohr kann sowohl zur Erhitzung als auch zur Kühlung eingesetzt werden. Aufgrund der glatten Rippenflanken verursacht das G-Fin-Rohr sehr geringe luftseitige Druckverluste und lässt daher hohe Strömungsgeschwindigkeiten zu.

Kernrohrmaterial:	P235GH
Rippenmaterial:	C-Stahl
Rohrdimension:	z. B. 25x2; 25x2,5 mm
Rippenteilung:	2,5 bis 5 mm
max. Innentemperatur:	ca. 340 °C
max. Außentemperatur:	ca. 500 °C
Verwendung:	Erhitzung & Kühlung

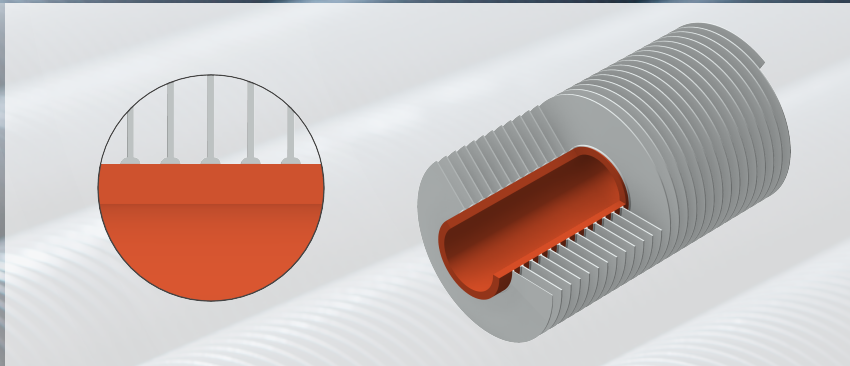


Typ I-Fin ist ein Rippenrohrtyp, bei dem die Rippe gerade auf das Kernrohr aufgewickelt wird. Aufgrund der glatten Rippenflanken verursacht das I-Fin-Rohr sehr geringe luftseitige Druckverluste und lässt daher hohe Strömungsgeschwindigkeiten zu.

Kernrohrmaterial: P235GH oder CrNi-Stähle (1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4539)
 Rippenmaterial: C-Stahl oder CrNi-Stahl
 Rohrdimension: z. B. 25x2; 25x2,5; 25x1,5; 33,7x2,6 mm
 Rippenenteilung: 2,5 bis 5 mm
 max. Innentemperatur: ca. 320 °C
 Verwendung: Erhitzung

Typ L-Fin ist ein Rippenrohrtyp, bei dem die Rippe gerade auf das Kernrohr aufgewickelt wird. Zur Verbesserung der Kontaktfläche auf dem Rohr wird die Rippe als L abgekantet. Aufgrund der glatten Rippenflanken verursacht das L-Fin-Rohr geringe luftseitige Druckverluste und lässt daher hohe Strömungsgeschwindigkeiten zu.

Kernrohrmaterial: P235GH
 Rippenmaterial: C-Stahl
 Rohrdimension: z. B. 25x2; 25x2,5; 25x1,5; 33,7x2,6 mm
 Rippenenteilung: 3,0 bis 5 mm
 max. Innentemperatur: ca. 320 °C
 Verwendung: Erhitzung

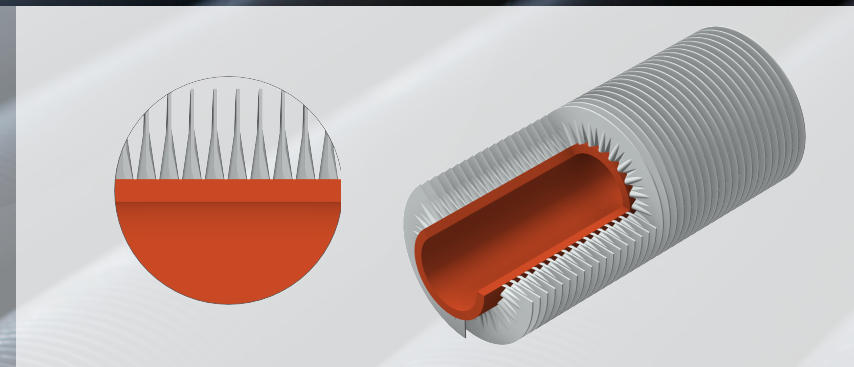
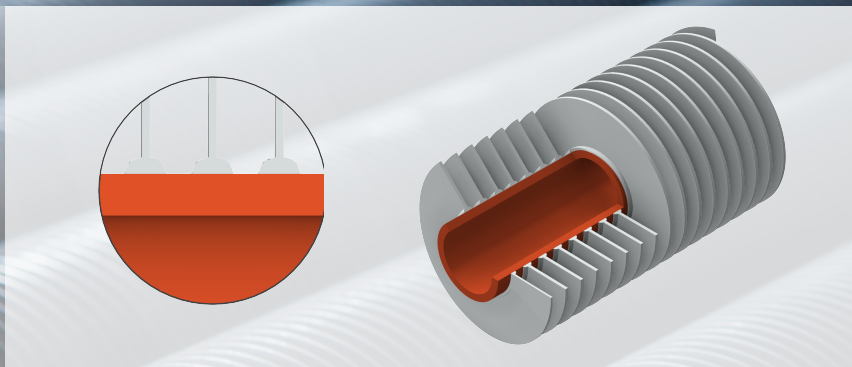


Typ LF-Fin ist ein Rippenrohrtyp bei dem eine spiralförmig aufgewickelte Rippe beim Wicklungsvorgang mithilfe eines Lasers auf das Rohr aufgeschweißt wird. Diese Art der Verbindung Rohr-Rippe ist das teuerste aber auch das effektivste Schweißverfahren und lässt aufgrund der hohen Schweißpräzision eine dünne Rippe mit einer sehr kleinen Rippenteilung (< 3 mm) zu.

Aufgrund der glatten Rippenoberfläche ist der luftseitige Druckverlust auch bei hohen Strömungsgeschwindigkeiten sehr gering.

Insbesondere bei Wärmeübertragern mit hohen Luft- oder Gasströmen lohnt sich der Einsatz dieses Rohres, da die Alternative, Glattrohr, zu sehr großen Grundabmessungen führt. Außerdem sind die Verarbeitungskosten bei Verwendung eines LaserFin-Rohres im Vergleich zu Glattrohren aufgrund der deutlich kleineren Anzahl von Rohr-Einschweißungen erheblich geringer.

Kernrohrmaterial:	1.4571
Rippenmaterial:	1.4571 oder Al 99.5
Rohrdimension:	e.g. 25x1,5; 25x2,0 mm
Rippenteilung:	2,5 bis 5 mm
max. Außentemperatur:	ca. 340 °C
max. Innentemperatur:	ca. 500 °C
Verwendung:	Erhitzung & Kühlung



Typ S-Fin ist ein Rippenrohrtyp, bei dem die Rippe durch Hochfrequenzschweißung mit dem Rohr verbunden wird. Dieses Rohr kann sowohl zur Erhitzung als auch zur Kühlung eingesetzt werden. Aufgrund der glatten Rippenflanken verursacht das S-Fin-Rohr sehr geringe luftseitige Druckverluste und lässt daher hohe Strömungsgeschwindigkeiten zu. Die fertigungsbedingte große Rippenteilung resultiert ausserdem in einer geringeren Verschmutzungs-Anfälligkeit.

Kernrohrmaterial:	P235GH
Rippenmaterial:	C-Stahl
Rohrdimension:	z. B. 25x2,5; 33,7x2,6 mm
Rippenteilung:	5 bis 8 mm
max. Innentemperatur:	ca. 340 °C
max. Außentemperatur:	ca. 500 °C
Verwendung:	Erhitzung & Kühlung

Typ W-Fin ist ein Rippenrohrtyp, bei dem die Rippe unter Vorspannung auf das Kernrohr aufgewickelt wird. Dieses Rohr besitzt nicht nur einen hohen luftseitigen Turbulenzgrad, sondern auch eine um ca. 20% größere Austauschfläche als ein Rohr mit identischen Abmessungen und einer glatten Rippe.

Kernrohrmaterial:	P235GH oder CrNi-Stähle (1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4539)
Rippenmaterial:	C-Stahl oder CrNi-Stahl
Rohrdimension:	z. B. 25x2; 25x2,5; 25x1,5; 33,7x2,6 mm
Rippenteilung:	3,3 bis 6 mm
max. Innentemperatur:	ca. 320 °C
Verwendung:	Erhitzung