



**Typ S-Fin** ist ein Rippenrohrtyp, bei dem die Rippe durch Hochfrequenzschweißung mit dem Rohr verbunden wird. Dieses Rohr kann sowohl zur Erhitzung als auch zur Kühlung eingesetzt werden. Aufgrund der glatten Rippenflanken verursacht das S-Fin-Rohr sehr geringe luftseitige Druckverluste und lässt daher hohe Strömungsgeschwindigkeiten zu. Die fertigungsbedingte große Rippenteilung resultiert ausserdem in einer geringeren Verschmutzungs-Anfälligkeit.

Kernrohrmaterial:	P235GH
Rippenmaterial:	C-Stahl
Rohrdimension:	z. B. 25x2,5; 33,7x2,6 mm
Rippenteilung:	5 bis 8 mm
max. Innentemperatur:	ca. 340 °C
max. Außentemperatur:	ca. 500 °C
Verwendung:	Erhitzung & Kühlung

**Typ W-Fin** ist ein Rippenrohrtyp, bei dem die Rippe unter Vorspannung auf das Kernrohr aufgewickelt wird. Dieses Rohr besitzt nicht nur einen hohen luftseitigen Turbulenzgrad, sondern auch eine um ca. 20% größere Austauschfläche als ein Rohr mit identischen Abmessungen und einer glatten Rippe.

Kernrohrmaterial:	P235GH oder CrNi-Stähle (1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4539)
Rippenmaterial:	C-Stahl oder CrNi-Stahl
Rohrdimension:	z. B. 25x2; 25x2,5; 25x1,5; 33,7x2,6 mm
Rippenteilung:	3,3 bis 6 mm
max. Innentemperatur:	ca. 320 °C
Verwendung:	Erhitzung