



Typ LF-Fin ist ein Rippenrohrtyp bei dem eine spiralförmig aufgewickelte Rippe beim Wicklungsvorgang mithilfe eines Lasers auf das Rohr aufgeschweißt wird. Diese Art der Verbindung Rohr-Rippe ist das teuerste aber auch das effektivste Schweißverfahren und lässt aufgrund der hohen Schweißpräzision eine dünne Rippe mit einer sehr kleinen Rippenteilung (< 3 mm) zu.

Aufgrund der glatten Rippenoberfläche ist der luftseitige Druckverlust auch bei hohen Strömungsgeschwindigkeiten sehr gering.

Insbesondere bei Wärmeübertragern mit hohen Luft- oder Gasströmen lohnt sich der Einsatz dieses Rohres, da die Alternative, Glattrohr, zu sehr großen Grundabmessungen führt. Außerdem sind die Verarbeitungskosten bei Verwendung eines LaserFin-Rohres im Vergleich zu Glattrohren aufgrund der deutlich kleineren Anzahl von Rohr-Einschweißungen erheblich geringer.

Kernrohrmaterial:	1.4571
Rippenmaterial:	1.4571 oder Al 99.5
Rohrdimension:	e.g. 25x1,5; 25x2,0 mm
Rippenteilung:	2,5 bis 5 mm
max. Außentemperatur:	ca. 340 °C
max. Innentemperatur:	ca. 500 °C
Verwendung:	Erhitzung & Kühlung