



**Typ E-Fin** ist ein Rippenrohrtyp, bei dem aus einem dickwandigen Aluminiumrohr, das über das Kernrohr geschoben ist, eine Rippe in einem Extrusionsvorgang schraubenförmig ausgewalzt wird. Dieses Rohr besitzt nicht nur eine sehr hohe Wärmeleitfähigkeit, sondern ist sowohl für Kühl- als auch Heizzwecke innerhalb seiner Anwendungsgrenzen einsetzbar.

Kernrohrmaterial:	P235GH oder CrNi-Stähle (1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4539)
Rippenmaterial:	Al 99.5
Rohrdimension:	z. B. 25x2; 25x1,5; 31,8x2 mm
Rippenteilung:	2,3 bis 5 mm
max. Außentemperatur:	ca. 280 °C
max. Innentemperatur:	ca. 320 °C
Verwendung:	Erhitzung & Kühlung

**Typ G-Fin** ist ein Rippenrohrtyp, bei dem die Rippe in eine vorgeformte Nut (spanfreie Einnutung) eingesetzt und anschließend konzentrisch mit dem Rohr verbunden wird. Dieses Rohr kann sowohl zur Erhitzung als auch zur Kühlung eingesetzt werden. Aufgrund der glatten Rippenflanken verursacht das G-Fin-Rohr sehr geringe luftseitige Druckverluste und lässt daher hohe Strömungsgeschwindigkeiten zu.

Kernrohrmaterial:	P235GH
Rippenmaterial:	C-Stahl
Rohrdimension:	z. B. 25x2; 25x2,5 mm
Rippenteilung:	2,5 bis 5 mm
max. Innentemperatur:	ca. 340 °C
max. Außentemperatur:	ca. 500 °C
Verwendung:	Erhitzung & Kühlung